

会社情報 PROFILE



事業所名	有限会社松尾化成
代表者	取締役社長 松尾裕未 (2010年就任)
設立	1988年4月
資本金	300万円
所在地	〒511-0251 三重県員弁郡東員町大字山田3767-1
電話番号	0594-87-6003
業務内容	表皮裁断、縫製
主な製品	ヘッドレスト・サイドアームレスト・ドアインパネキバパネル・座席シートカバー・試作各種
主な設備	自動裁断機・・・4台 (島精機) 自動延反機・・・2台 (島精機) 総合ミシン・・・50台 (各種メーカー) 特殊ミシン・・・15台 (各種メーカー) プレス機・・・1台 ウェルダー機・・・2台 (山本ビニター) ラミ漉き機・・・1台 (NIPPY)
協力会社	松宮形成株式会社 三重県員弁郡東員町大字山田3767-1 TEL 0594-87-7545 代表取締役 松尾将一 有限会社シマソーイング 三重県津市河芸町上野615-1 TEL 0592-45-1327 取締役 島村智明

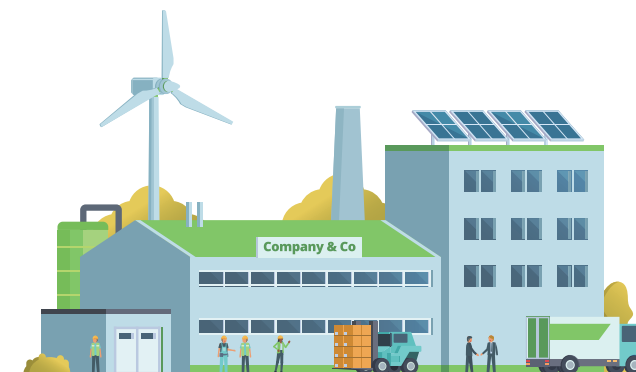
卓越した技術を磨き、 よりよいものづくりを

Refining outstanding technology for better manufacturing.



卓越した技術を磨き、 よりよいものづくりを

Refining outstanding technology for better manufacturing.



自動車メーカーの内装部品の縫製を専門とする企業です
長年培ってきた経験を継承し、よりよいものづくりを目指して技術を磨いています。

BUSINESS



企画

まずは、内装カバーの設計を開始するにあたり、設計担当者は車両の仕様書や顧客の要求をもとに、部品の機能的要素（耐久性、衝撃吸収、断熱性、音響効果など）やデザイン要素を明確にします。これに基づき、CADを使って基本的な設計コンセプトを策定します。



試作

自動裁断機では、事前に設計されたCADデータを基に裁断を行います。このデータは、内装カバーの形状やサイズを詳細に反映したもので、裁断機に転送されます。



検査

最終検査では、傷、汚れ、色むらなどの確認を行います。また市場からのフィードバックや顧客の声を集め、製品に対する改良点を特定します。例えば、長期間の使用に関する問題や新たに発生した不具合などは、設計や製造工程にフィードバックされ、次回の生産に活かされます。



配送

ジャストインタイムに対応可能な物流システムを構築し、自動車メーカーの生産ラインに遅延なく部品をお届けするため、時間厳守の配送を徹底しています。



開発・設計

自動車内装部品の縫製において、デザイン性と機能性を両立させるため、3Dデータや実物サンプルを用いた精密な設計開発を行います。



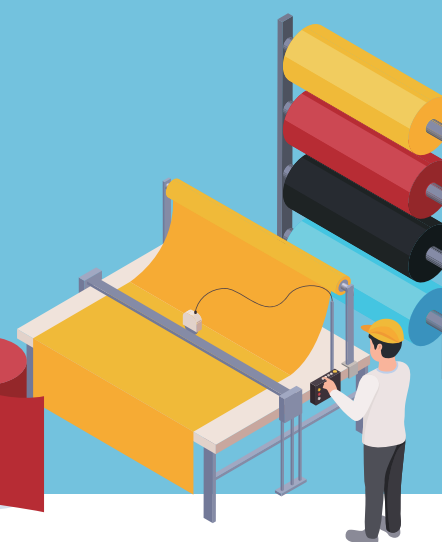
製品製造

熟練の縫製技術と自動化設備を融合させ、耐久性と美しい仕上がりにこだわり、1針1針に職人の技を込めて自動車内装部品の丁寧な製造を行っています。



納品

完成品は厳格な品質検査を通過後、傷や汚れを防ぐ専用包装を施し、クライアントの指定通りに正確な数量・仕様で納品いたします。



POINT!

企画提案

お客様の車種コンセプトやブランドイメージを徹底分析し、素材選定から縫製パターンまでトータルに提案。トレンド予測と独自の技術ノウハウを融合させ、競争力ある内装ソリューションをご提供します。

POINT!

試作製作

3Dデータ解析と実物試作を繰り返す独自の開発プロセスで、デザイン性と機能性を両立。短期間で高精度な試作を制作し、クライアントの新型開発スケジュールを強力にサポートします。

POINT!

縫製

自動車内装の美しさと快適性を支える「縫製のプロフェッショナル」として、ミリ単位の精度を追求。質感から耐久性まで、あらゆるニーズに応える匠の技を結集しています。

POINT!

一貫生産体制

設計・試作から縫製・検査まで自社一貫生産を実現。各工程の連携により品質管理を徹底し、コストダウンと短納期を両立した最適なソリューションを提供します。